

**Orig. Hartner - Art. 82011**

DIN 345. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO al Cobalto HSS-E. Angolo di taglio 118°.

Tagliente assottigliato secondo DIN 1412 A.

Per acciai fino a R 1000 N/mm<sup>2</sup>, ghise, ghise temprate, grafite, leghe di alluminio, bronzo e ottone.

Attacco Cono Morse.



**8503G**



**HSS-E**

Ø .....	mm	<b>6</b>	<b>8</b>	<b>9</b>	<b>10</b>	<b>11</b>	<b>11,5</b>	<b>12</b>	<b>12,5</b>	<b>13</b>	<b>13,5*</b>	<b>14</b>	<b>14,5</b>	<b>14,75</b>	<b>15</b>	<b>15,25</b>
Lungh. totale .....	mm	138	156	162	168	175	175	182	182	182	189	189	212	212	212	218
Lungh. elica .....	mm	57	75	81	87	94	94	101	101	101	108	108	114	114	114	120
Attacco .....	C.M.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2
<b>8503G</b>	<b>Cad.</b>	<b>104,00</b>	<b>90,90</b>	<b>93,40</b>	<b>87,10</b>	<b>94,60</b>	<b>119,00</b>	<b>101,00</b>	<b>113,00</b>	<b>107,00</b>	<b>109,00</b>	<b>119,00</b>	<b>133,00</b>	<b>213,00</b>	<b>137,00</b>	<b>202,00</b>
Ø .....	mm	<b>15,5</b>	<b>15,75*</b>	<b>16</b>	<b>16,25</b>	<b>16,5</b>	<b>16,75</b>	<b>17</b>	<b>17,25*</b>	<b>17,5</b>	<b>18</b>	<b>18,5</b>	<b>19,5</b>	<b>19,75*</b>	<b>20</b>	<b>20,25*</b>
Lungh. totale .....	mm	218	218	218	223	223	223	228	228	228	228	233	238	238	238	243
Lungh. elica .....	mm	120	120	120	125	125	125	130	130	130	135	140	140	140	145	145
Attacco .....	C.M.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
<b>8503G</b>	<b>Cad.</b>	<b>146,00</b>	<b>135,00</b>	<b>145,00</b>	<b>215,00</b>	<b>153,00</b>	<b>205,00</b>	<b>153,00</b>	<b>139,00</b>	<b>145,00</b>	<b>155,00</b>	<b>177,00</b>	<b>211,00</b>	<b>143,00</b>	<b>178,00</b>	<b>247,00</b>
Ø .....	mm	<b>20,5</b>	<b>21</b>	<b>21,25*</b>	<b>21,5</b>	<b>22</b>	<b>22,5</b>	<b>23</b>	<b>24</b>	<b>24,5</b>	<b>25</b>	<b>26</b>	<b>26,5</b>	<b>27</b>	<b>27,5</b>	<b>28</b>
Lungh. totale .....	mm	243	243	248	248	248	253	253	281	281	281	286	286	291	291	291
Lungh. elica .....	mm	145	145	150	150	150	155	155	160	160	160	165	165	170	170	170
Attacco .....	C.M.	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3
<b>8503G</b>	<b>Cad.</b>	<b>197,00</b>	<b>213,00</b>	<b>198,00</b>	<b>279,00</b>	<b>246,00</b>	<b>300,00</b>	<b>277,00</b>	<b>320,00</b>	<b>338,00</b>	<b>320,00</b>	<b>374,00</b>	<b>435,00</b>	<b>410,00</b>	<b>486,00</b>	<b>468,00</b>
Ø .....	mm	<b>28,5</b>	<b>29</b>	<b>29,5</b>	<b>30</b>	<b>31</b>	<b>31,5*</b>	<b>32</b>	<b>33</b>	<b>34</b>	<b>37*</b>	<b>38</b>	<b>39*</b>	<b>42*</b>	<b>43*</b>	<b>45*</b>
Lungh. totale .....	mm	296	296	296	296	301	301	334	334	339	344	349	349	354	359	359
Lungh. elica .....	mm	175	175	175	175	180	180	185	185	190	195	200	200	205	210	210
Attacco .....	C.M.	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4
<b>8503G</b>	<b>Cad.</b>	<b>558,00</b>	<b>489,00</b>	<b>537,00</b>	<b>453,00</b>	<b>532,00</b>	<b>532,00</b>	<b>558,00</b>	<b>593,00</b>	<b>631,00</b>	<b>486,00</b>	<b>868,00</b>	<b>676,00</b>	<b>934,00</b>	<b>1.080,00</b>	<b>816,00</b>
Ø .....	mm	<b>46*</b>	<b>47*</b>													
Lungh. totale .....	mm	364	364													
Lungh. elica .....	mm	215	215													
Attacco .....	C.M.	4	4													
<b>8503G</b>	<b>Cad.</b>	<b>806,00</b>	<b>1.020,00</b>													

\* Misure in esaurimento.

**PUNTE PER ACCIAIO INOX E LEGHE ROTAZIONE DESTRA** (stubby drills, right hand cutting)

**Orig. Hartner - Art. 82012**

DIN 345. Tipo IS Inox-Drill. In acciaio SUPER-RAPIDO al Cobalto HSS-E. Angolo di taglio 130°.

Particolare geometria della punta con speciale profilo dell'elica e forma del nocciolo per la facile espulsione del truciolo.

Per acciai inossidabili V2A e V4A, alluminio e leghe di rame.

Attacco Cono Morse.



**INOX 8510G**



**HSS-E**

Ø .....	mm	<b>10*</b>	<b>10,2*</b>	<b>11,5</b>	<b>12,8*</b>	<b>14</b>	<b>15</b>	<b>15,25*</b>	<b>15,75*</b>	<b>16,5</b>	<b>17</b>	<b>17,25</b>	<b>17,5</b>	<b>18</b>	<b>20</b>	<b>23,5*</b>
Lungh. totale .....	mm	168	168	175	182	189	212	218	218	223	223	228	228	228	238	276
Lungh. elica .....	mm	87	87	94	101	108	114	120	120	125	125	130	130	130	140	155
Attacco .....	C.M.	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3
<b>8510G</b>	<b>Cad.</b>	<b>64,50</b>	<b>66,60</b>	<b>156,00</b>	<b>88,10</b>	<b>146,00</b>	<b>185,00</b>	<b>135,00</b>	<b>147,00</b>	<b>209,00</b>	<b>176,00</b>	<b>211,00</b>	<b>193,00</b>	<b>199,00</b>	<b>222,00</b>	<b>207,00</b>
Ø .....	mm	<b>24*</b>	<b>26</b>	<b>27,5</b>	<b>28</b>	<b>29*</b>	<b>29,5*</b>	<b>30*</b>	<b>31,5</b>	<b>32</b>						
Lungh. totale .....	mm	281	286	291	291	296	296	296	301	334						
Lungh. elica .....	mm	160	165	170	170	175	175	175	180	185						
Attacco .....	C.M.	3	3	3	3	3	3	3	3	4						
<b>8510G</b>	<b>Cad.</b>	<b>214,00</b>	<b>489,00</b>	<b>691,00</b>	<b>598,00</b>	<b>487,00</b>	<b>475,00</b>	<b>297,00</b>	<b>793,00</b>	<b>844,00</b>						

\* Misure in esaurimento.

**PUNTE CON RIPORTO IN METALLO DURO ROTAZIONE DESTRA** (carbide tipped twist drills, right hand cutting)

**Prod. SCU - Art. 89302**

DIN 8041. Tipo N. Corpo in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Con taglienti in METALLO DURO K 10/20.

Angolo di taglio 118°.

Per acciai temprati ad elevata resistenza, manganese, nichel, ghise, bronzo, ottone, bachelite, plastiche rinforzate con fibra di vetro ecc.

Attacco Cono Morse.



**8512G**



**HARTMETALL**

Ø .....	mm	<b>10</b>	<b>11,5</b>	<b>12</b>	<b>12,5</b>	<b>13</b>	<b>14</b>	<b>14,5</b>	<b>15</b>	<b>16</b>	<b>17</b>	<b>18</b>	<b>19</b>	<b>20</b>	<b>25</b>
Lungh. totale .....	mm	140	146	146	146	146	168	168	168	175	175	185	185	215	225
Lungh. elica .....	mm	50	56	56	56	56	63	63	63	70	70	80	80	90	100
Attacco .....	C.M.	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	3	3
<b>8512G</b>	<b>Cad.</b>	<b>114,00</b>	<b>137,00</b>	<b>111,00</b>	<b>141,00</b>	<b>150,00</b>	<b>137,00</b>	<b>185,00</b>	<b>154,00</b>	<b>159,00</b>	<b>169,00</b>	<b>159,00</b>	<b>172,00</b>	<b>212,00</b>	<b>266,00</b>

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa